



PRODUKCJA DOPASOWANA

DO TWOICH POTRZEB



Nasza misja:

Elastycznie reagując na potrzeby klienta realizujemy nawet te zamówienia, których nie podejmują się inni, wykonując je z zachowaniem najwyższej jakości od doradztwa do montażu u klienta.

Nasze wartości:

Jakość, elastyczność, innowacyjność, efektywność, odpowiedzialność, szacunek i zaufanie.

SPIS TREŚCI	00
PROMONT	01
NASZ PARK MASZYNOWY	02
NASZE PRODUKTY	03
UPRAWA GRZYBÓW	04
AGREGATY PIECZARKARSKIE AGEP	04
UPRAWA INNYCH PRODUKTÓW OWOCOWO-WARZYWNYCH	06
AGREGAT AGEP – WYKONANIA SPECJALNE	06
WYMIENNIKI CIEPŁA	07
INFORMACJE OGÓLNE	07
PAROWNIKI DO MEBLI CHŁODNICZYCH	09
NAGRZEWNICE WODNE RAMOWE NWR	09
CHŁODNICE WODNE RAMOWE CWR	09
WYMIENNIKI KANAŁOWE CWK-O I NWK-O	09
WENTYLATOROWE CHŁODNICE CIECZY	10
DRYCOOLER	10
HODOWLA TRZODY CHLEWNEJ I DROBIU	11
AGREGATY GRZEWCZO-WENTYLACYJNE AGW	11
PRODUKCJA ARTYKUŁÓW SPOŻYWCZYCH	12
CENTRALE KLIMATYZACYJNE - KLIMOD	12
MAGAZYNOWANIE	13
PODSTROPOWE CHŁODNICE CIEPŁA	13
AGREGAT DO SUSZENIA ZIARNA	14
SZAFY I OBUDOWY	15
OGRZEWANIE BUDYNKÓW I PODGRZEWANIE WODY	16
RADIATOROWA POMPA CIEPŁA	16
TAM ZNAJĄ NASZE PRODUKTY	17

KIM JESTEŚMY

PROMONT jest polską firmą, która poprzez jakość wytwarzanych wyrobów i świadczonych usług, chce nie tylko spełniać wymagania europejskiego rynku, ale także promować region dolnośląski. Jesteśmy otwarci na współpracę z firmami krajowymi i zagranicznymi, które dążą do zwiększenia asortymentu produkcji poprzez kształtowanie przyjaznych cen dla odbiorców.



Chcąc osiągnąć różnorodność w asortymencie i dobre wyniki jakości produkcji w każdym roku przeznaczamy znaczne środki na inwestycje zwiększające możliwości wykonawcze oraz rozszerzające powierzchnie produkcyjne.

CO ROBIMY

Działalność firmy opiera się na czterech filarach:

- Projektowanie, produkcja, montaż i serwis przemysłowych instalacji wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- Projektowanie, produkcja i sprzedaż wymienników ciepła
- PRO-FITT – szafy i obudowy dla przemysłu, OEM, profesjonalna obróbka blach
- Obróbka skrawaniem

JAK ZACZYNAŁIŚMY

PROMONT działa na rynku od 1988 roku. Spółka powstała jako samodzielne biuro projektowe, wspomagające firmy w znajdowaniu nietypowych rozwiązań w zakresie techniki powietrza, które dedykowane były dla kopalni, papierni, przedsiębiorstw przemysłowych i firm usługowych. W 1994 zakupiliśmy pierwsze maszyny i rozpoczęliśmy produkcję własnych urządzeń. Od tego czasu zaczęliśmy również rozwijać się w branży obróbki metalu oferując zaawansowane obudowy „szyte na miarę”. Świat poznał nasze produkty w 2002 roku. Od samego początku ściśle współpracujemy z Politechniką Wrocławską, aby móc oferować klientom najnowocześniejsze rozwiązania techniczne i wykonawcze.



ODPOWIEDZIALNOŚĆ SPOŁECZNA

Promont nieustannie inwestuje w zasoby ludzkie, ochronę środowiska i lokalną społeczność.

Wspomagamy zarówno działalność sportową jak i oświatową naszego miasta.

Otaczamy opieką socjalną naszych pracowników i ich rodziny.

JAK SIĘ ROZWIJAMY

PROMONT postrzega rozwój poprzez innowacyjność. Nasz dział projektowy, jako najważniejszy w firmie, nieustannie pracuje nad wprowadzaniem nowych produktów oraz ulepszaniem istniejących. Równoległe inwestycje w najnowsze rozwiązania technologiczne pozwalają utrzymywać nasz park maszynowy na europejskim poziomie. W wyniku tego wytwarzamy produkty najwyższej jakości w pełni dopasowane do potrzeb naszych klientów.

JAK JESTEŚMY OCENIANI

Certyfikaty:

- System zarządzania jakością: PN-EN ISO 9001:2015
- ISO Spawalnicze: PN-EN ISO 3834-2
- Diamenty Forbesa
- Gazele Biznesu
- Pracodawca roku

Atesty:

- Atest higieniczny – lamelowe wymienniki ciepła
- Atest higieniczny – Centrale wentylacyjne / klimatyzacyjne



ISO SPAWALNICZE

PN-EN ISO 3834-2



NASZ ZAKŁAD PRZYGOTOWANY JEST DO OBRÓBK:
 - BLACH WĘGLOWYCH, - BLACH ALUMINIOWYCH
 - BLACH NIERDZEWNYCH

Najważniejsza dla nas jest jakość i zadowolenie klienta. Rozumiemy, że kluczem do tego jest pełna kontrola procesu produkcyjnego. Od początku działalności inwestujemy w najnowocześniejsze maszyny, które rozszerzają nasze zdolności produkcyjne, eliminują niepotrzebne koszty oraz gwarantują najwyższą jakość.

POSIADAMY JEDEN Z NAJNOWOCZĘSNIJSZYCH PARKÓW MASZYNOWYCH, NA KTÓRY SKŁADAJĄ SIĘ:

1. Maszyny do obróbki blach:

- Laser do cięcia profili i rur ADIGE
- Laser do cięcia i spawania 3D firmy TRUMPF
- 5 laserów firmy TRUMPF
- 2 maszyny kombinowane do cięcia i wykrawania firmy TRUMPF
- 5 pras do gięcia firmy TRUMPF
- 2 prasy hydrauliczne
- 1 prasa mechaniczna

I wiele innych, jak: maszyna do formowania naroży, walcarka, zaginarka.

2. Maszyny do obróbki skrawaniem:

- Frezarki, w tym: 5-osiowe centrum obróbcze, frezarka bramowa
- Tokarki automatyczne oraz konwencjonalne
- Automaty tokarskie do toczenia pracujące w 11 osiach
- Laboratorium pomiarowe
- Wyważarka

3. Spawanie, przygotowanie powierzchni oraz malowanie:

- Spawanie – 20 stanowisk MIG, MAG, TIG
- Przygotowanie powierzchni – maszyna do zaoblania krawędzi, komora do śrutowania i kulowania.
- Malowanie – w pełni automatyczna linia do malowania proszkowego oraz kabiny do malowania na mokro
- Sitodruk



LASERY 3D



AUTOMATYCZNA MALARNIA



FREZARKA BRAMOWA

Zaprojektujemy dla Ciebie. Bez kompromisów.



Od wielu lat dostarczamy produkty, które charakteryzują się wytrzymałością, trwałością i bezpieczeństwem użytkowania. Doświadczenie jakie posiadamy pozwala nam na zastosowanie naszych urządzeń w wielu gałęziach przemysłu spożywczego.

Kształtujemy klimat w pomieszczeniach:

- mieszkalnych i użyteczności publicznej
- przemysłowych:
 - upraw grzybów (pieczarek, boczników, shitake)
 - hodowli trzody chlewnej i drobiu
 - przetwórstwa mleka
 - produkcji artykułów cukierniczych oraz chipsów
 - w pomieszczeniach magazynowych

Wśród wyrobów produkowanych przez Firmę Promont znajdziecie Państwo:

- wentylatorowe chłodnice cieczy
- parowniki do lad chłodniczych
- chłodnice i nagrzewnice wodne ramowe
- nagrzewnice parowe
- lamelowe wymienniki ciepła
- radiatorowe pompy ciepła
- centrale klimatyzacyjne
- agregaty grzewczo - wentylacyjne typu AGW (przeznaczone dla ferm drobiu oraz chlewni świń)
- elementy instalacji wentylacyjnych
- agregaty do suszenia ziarna
- szafki energetyczne i teleinformatyczne
- obudowy akustyczne
- i wiele innych niestandardowych, zaprojektowanych dla Was



AGREGATY PIECZARKARSKIE AGEP

Komory stacjonarne typu AGEP powstały na bazie połączenia doświadczeń i współpracy polskich i holenderskich producentów pieczarek. Opracowano standardowe urządzenia dla wielkości 200, 300, 400, 500, 600, 900, jak również na 1200 m². Będąc producentem wszystkich elementów wchodzących w skład agregatu, otwarci jesteśmy na rozwiązywanie problemów i realizację różnorodnych potrzeb, które występują w trakcie produkcji pieczarek i kompostu.



Wszystkie elementy agregatu, za wyjątkiem ramy, wykonane są z blachy aluminiowej dopuszczonej do stosowania w przemyśle spożywczym. Rama nośna agregatu wykonana jest z blachy ocynkowanej, zapewniającej bardzo dobrą ochronę antykorozyjną oraz odpowiednią wytrzymałość.

Wymienniki wykonywane są na bazie rurek miedzianych i lamel aluminiowych z kolektorami miedzianymi lub stalowymi. Agregaty wykonywane są sekcyjnie jako podzespoły dzielone i skręcane tak, że istnieje możliwość bezproblemowego ich montażu i przyłączenia do instalacji powietrznej oraz grzewczo-chłodniczej. Między chłodnicą i nagrzewnicą znajduje się kłapa rewizyjna, która po zdjęciu umożliwia kontrolę oraz czyszczenie wymienników ciepła.

Agregaty wykonywane są w dowolnej konfiguracji, dzięki czemu użytkownik może dobrać odpowiadający mu agregat, z uwzględnieniem możliwości montażowych. Urządzenia typu AGEP są zbudowane z materiałów pozwalających na transport powietrza używanego do klimatyzacji pomieszczeń przemysłu spożywczego.

Wszystkie materiały użyte do budowy agregatu są pochodzenia polskiego lub krajów Unii Europejskiej.

AGEP

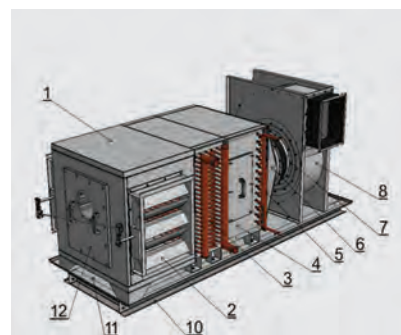
Jako firma specjalizująca się w technice obróbki powietrza, wykonujemy także elementy instalacji współpracującej z agregatami tj.:

- filtry powietrza
- czerpnie powietrza
- wyrzutnie powietrza
- żaluzje nadciśnieniowe
- przewody powietrzne
- przepustnice
- automatykę

TYPOSZEREK

Agregaty produkowane są w typoszeregu od 200 do 1200. Ich wielkość definiowana jest przez powierzchnię uprawy. Mogą posiadać dwa lub jeden wentylator.

GŁÓWNE ELEMENTY SKŁADOWE AGREGATU AGEP



1. komora mieszania
2. przepustnica wielopłaszczyznowa
3. chłodnica
4. komora dystansowa z kłapą rewizyjną
5. nagrzewnica
6. dyfuzor
7. króciec elastyczny na ssaniu wentylatora
8. wentylator promieniowy typu Wa
9. silnik wentylatora (niewidoczny na rysunku)
10. rama nośna ocynkowana
11. taca ociekowa
12. kłapa rewizyjna komory mieszania

DANE TECHNICZNE AGREGATÓW.

Tabela 1

Typ	Moc nagrzewnicy Q _n [kW]	Moc chłodnicy Q _{ch} [kW]	Wydajność powietrza V [m ³ /h]	Spżężenie Wentylatora ΔP _c [Pa]	Moc silnika N [kW]
200	46	65	5000	730	3,0
300	69	100	7500	860	4,0
400	92	130	10000	1180	7,5
500	115	165	12500	880	7,5
600	138	195	15000	830	2×4,0
900	207	300	22500	1020	2×7,5
1200	277	400	30000	1180	15

Wydajność podano przy prędkości powietrza na wymiennikach w = 2,5 m/s i następujących parametrach:
 - nagrzewnica: woda 80/60°C (powietrze wejściowe: t = -5°C, ΔT = 25°C)
 - chłodnica: woda 6/12°C (powietrze wejściowe: t = 26°C, φ = 90%, Δi = 40÷45 kJ/kg)t

W tabeli 2 zamieszczono podstawowe wymiary agregatów z jednym wentylatorem o figurze RD 90 i LG 90

Tabela 2

Typ agregatu	Wymiar w [mm]						
	A	B	C	D	E	F	G
200	2804	1115	1247	910	2670	1220	1052
300	3116	1190	1397	1060	2915	1370	1276
400	3426	1513	1727	1390	3221	1700	1276
500	3296	1513	1667	1330	3091	1640	1596
1200	4807	2330	2457	2120	4449	2430	2370

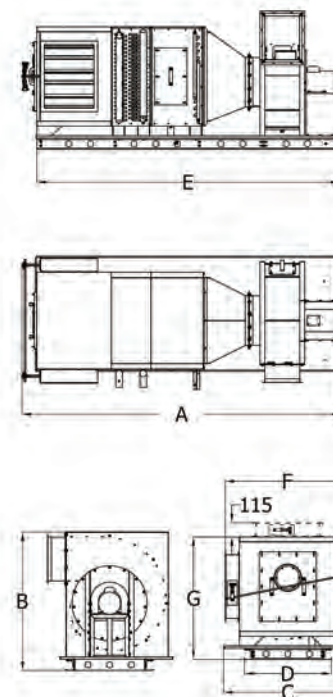
Tabela 3

Typ agregatu	Wymiar w [mm]						
	A	B	C	D	E	F	G
600	4072	1190	2457	2120	3871	2430	1276
900	4175	1513	2457	2120	3971	2430	1724

W tabeli 3 podano główne wymiary gabarytowe agregatów z dwoma wentylatorami o figurze RD 90 i LG 90.

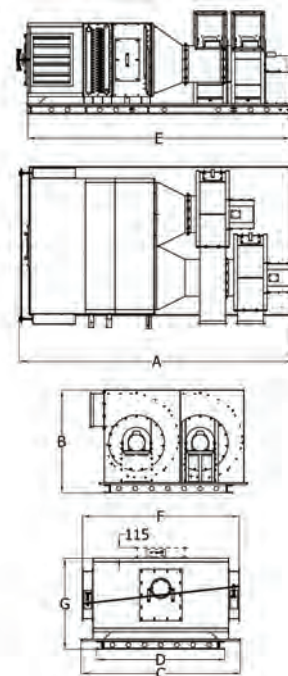
Wydajność urządzeń klimatyzacyjnych produkowanych przez naszą firmę PROMONT zawiera się w przedziale od 1500 do 30000 m³/h. Agregaty mogą być wykonane w różnych konfiguracjach.

AGREGAT Z JEDNYM WENTYLATOREM



Takie rozwiązanie stosuje się dla powierzchni uprawy 200, 300, 400, 500, 1200 m²

AGREGAT Z DWOMA WENTYLATORAMI



Takie rozwiązanie stosuje się dla powierzchni uprawy 600 i 800 m²

AGREGAT AGEP – WYKONANIA SPECJALNE

Agregat AGEP ze względu na rozwiązania konstrukcyjne oraz parametry i możliwości pracy zastosowanych podzespołów (wymienniki, wentylatory, układ sterowania itd.) może być stosowany z powodzeniem w wielu innych dziedzinach przemysłu rolniczego i nie tylko. Urządzenie to nieznacznie zmodyfikowane wraz z indywidualnie dobranym układem sterowania będzie odpowiednio kształtowało następujące parametry powietrza w obsługiwanym pomieszczeniu:

- temperatura (mieszając, podgrzewając lub ochładzając przepływające powietrze),
- wilgotność powietrza (osusza powietrze w chłodnicy lub nawilża za pomocą lancy parowej),
- stężenia poszczególnych składników w powietrzu (np. CO₂).

Ponadto AGEP może pracować w całości na powietrzu zewnętrznym, wewnętrznym lub mieszaninie tych strumieni, co w określonych przypadkach pozwala zoptymalizować proces przygotowania powietrza dla danych potrzeb.



MIKROKLIMAT

Dzięki tak szerokim możliwościom, w historii naszej firmy był on po pewnych modyfikacjach wykorzystywany do uprawy pomidorów (wykonanie pionowe urządzenia), czy też do przygotowania powietrza w dojrzewalni bananów.



INFORMACJE OGÓLNE

Lamelowe wymienniki ciepła firma PROMONT produkuje od ponad 20 lat. Wysoka jakość wykonania oraz ich niezawodność doceniana jest przez naszych klientów z różnych branż przemysłu z całego świata. Posiadamy 3 linie do produkcji wymienników do 12 m długości.

Budowa wymiennika:

1. Rurki miedziane:

Ø 10 x 0,3 mm, Ø 12 x 0,35 mm, Ø 16 x 0,5 mm

2. Pakiety lamelowe wykonane z taśmy o grubości 0,12mm, 0,20 mm, 0,30 mm z następujących materiałów:

ALUMINIUM: standardowe wymienniki (wodne, parowe, parowniki, skraplacze),

ALUMINIUM EPOKSYDOWANE: stosowane w wymiennikach pracujących w warunkach zwiększonej korozyjności aluminium, np. parownikach ład chłodniczych,

ALUMINIUM MAGNEZOWE: zwiększona odporność, warunki morskie, środowiska lekko zasadowe,

MIEDŹ: zwiększona odporność zasadowa, typowo stosowane w przemyśle wydobywczym.

MIKROKLIMAT

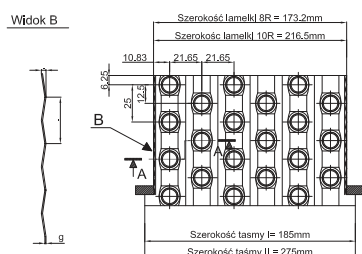
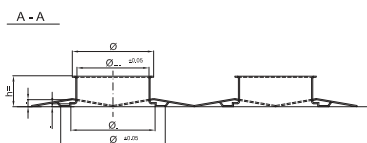
W przypadku pracy w agresywnym środowisku stosujemy następujące rozwiązania mające na celu zabezpieczenie wymiennika:

- malowanie proszkowe bądź malowanie farbą epoksydową
- malowanie kataforyczne
- wykonanie na bazie taśmy aluminiowej epoksydowanej
- cynowanie rurek miedzianych
- wykonanie w całości z miedzi

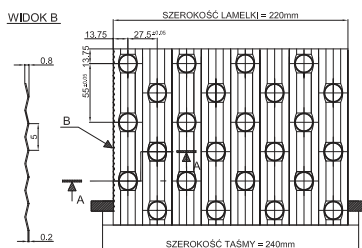
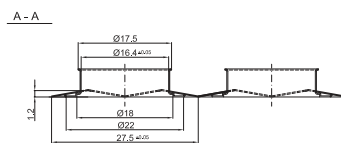
Nasz park maszynowy umożliwi produkcję urządzeń o maksymalnych gabarytach do 12m długości.

Wszystkie produkowane przez nas wymienniki są badane na szczelność do ciśnienia 4,5 MPa.

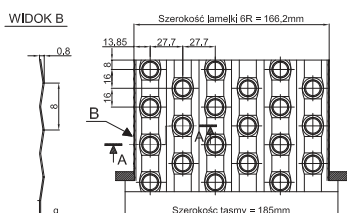
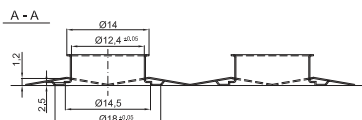
Na życzenie produkujemy urządzenia spełniające inne wymagania.



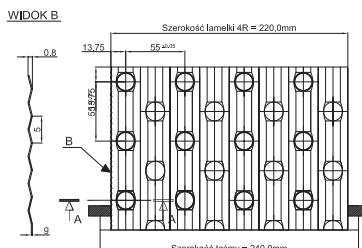
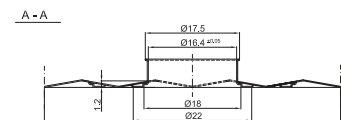
Geometria 25,0x21,65mm dla rurek Ø10x0,4



Geometria 55,0x27,5mm dla rurek Ø16x0,5



Geometria 25,0x27,7mm dla rurek Ø12x0,4



Geometria 55,0x55,0mm dla rurek Ø16x0,4

Typ geometrii	g=0,12 mm	g=0,20 mm	g=0,30 mm
	Rozstaw lamelek		
Ø10×0,4 25,0×21,65	1,2 ÷ 4,8 mm		
Ø12×0,4 32,0×27,7	1,6 ÷ 3,4 mm	3,5 ÷ 7,0 mm	
Ø16×0,5 55,0×27,5	1,6 ÷ 3,4 mm	2,0 ÷ 8,0 mm	2,0 ÷ 14,0 mm
Ø16×0,5 55,0×55,0	1,6 ÷ 3,4 mm	2,0 ÷ 8,0 mm	2,0 ÷ 14,0 mm

3. Obudowa:

Stal cynkowa, Stal nierdzewna/kwasoodporna, Aluminiowa, Malowana

4. Kolektory wykonywane są z rur miedzianych lub stalowych.

W standardzie krońce są gwintowane. Istnieje możliwość wykonania innych końcówek (kołnierze, gładka rura).

Doboru wymienników można dokonać samodzielnie na podstawie tabel zamieszczonych na stronie www. Przy parametrach odbiegających od podanych w tabelach moce chłodnic i temperatury końcowe powietrza określone mogą być przez projektantów PWPO-T PROMONT.

Do doboru wymienników należy podać następujące dane:

- strumień przepływającego powietrza,
- parametry czynnika chłodniczego,
- parametry powietrza przed i za wymiennikiem



PAROWNIKI DO MEBLI CHŁODNICZYCH

Produkowane parowniki stosowane są jako statyczne i dynamiczne odbiorniki ciepła w obiegach freonowych. Głównym ich zadaniem jest ochładzanie powietrza w meblach chłodniczych. Istnieje możliwość wyposażenia urządzeń w grzałki elektryczne wspomagające proces odszraniania lub przystosowania parownika do ich montażu.

Parowniki dobieramy indywidualnie, zgodnie z określonym przez Klienta zapotrzebowaniem na chłód. Parowniki dobierane są indywidualnie do pracy z następującymi czynnikami: R134A, R404A, R407C, R410A, R507.

NAGRZEWNICE WODNE RAMOWE NWR

Nagrzewnice wodne ramowe NWR przystosowane są do zabudowy pomiędzy kanałami o przekroju prostokątnym instalacji wentylacyjnej lub klimatyzacyjnej. Standardowo produkowane są w 16 wielkościach dla kanałów o wymiarach od 200×200mm do 1200×1200mm, jako wymienniki jedno i dwurzędowe.

CHŁODNICE WODNE RAMOWE CWR

Chłodnice wodne CWR mogą być wykorzystywane jako:

- chłodnice kanałowe
- chłodnice do central wentylacyjnych i klimatyzacyjnych
- w innych urządzeniach, gdzie konieczna jest cieplna obróbka powietrza.

Chłodnice wodne ramowe CWR przystosowane są do zabudowy pomiędzy kanałami o przekroju prostokątnym instalacji wentylacyjnej lub klimatyzacyjnej. W skład typoszeregu wchodzi 16 wielkości chłodnic o wymiarach od 200×200 mm do 1200×1200 mm, produkowanych jako wymienniki cztero, sześć i ośmiorzędowe.

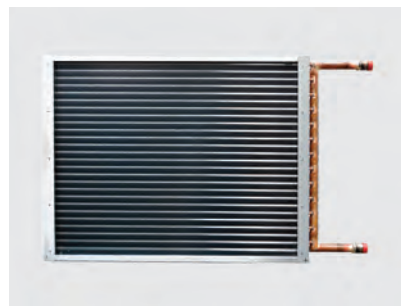
WYMIENNIKI KANAŁOWE CWK-O I NWK-O

Przystosowane do zabudowy pomiędzy kanałami o przekroju okrągłym instalacji wentylacyjnej lub klimatyzacyjnej. Wymienniki CWK-O i NWK-O standardowo oferowane są w czterech wielkościach od Ø160 do Ø315, posiadają od dwóch do dwunastu rzędów. Przeznaczone do współpracy z układami rekuperacji w domach jednorodzinnych. Urządzenia mogą być wykorzystywane, jako nagrzewnice lub chłodnice: wstępne, wtórne, lub strefowe - do indywidualnego ochładzania (dogrzewania) pomieszczeń o różnym rozkładzie obciążenia cieplnego.

ZASTOSOWANIE

Szeroki wybór geometrii oraz możliwość dostosowania parametrów parownika do potrzeb Klienta, sprawiają że produkowane przez nas urządzenia znajdują zastosowanie w urządzeniach gastronomicznych takich jak:

- lody chłodnicze,
- regały chłodnicze,
- szafy chłodnicze,
- zamrażarki,
- bonety chłodnicze.



WIELKOŚCI

Wykonujemy parowniki:

- dostosowane do potrzeb Klienta,
- długości do 4000 mm,
- jednolitym rozstawie lamel do 7 mm,
- zmiennym rozstawie lamel do 7/14 mm,



DRY COOLER

Wentylatorowe chłodnice cieczy (Dry Coolery) stosuje się w systemach całorocznego dostarczania czynnikaziębniczego. Umożliwiają wykorzystanie niskiej temperatury powietrza zewnętrznego do tzw. swobodnego ochładzania (free-cooling). Prowadzi to do znacznego obniżenia kosztów eksploatacji układów chłodniczych. W okresie z temperaturą powietrza zewnętrznego niższą od temperatury czynnikaziębniczego zadanie chłodzenia czynnika przejmują wentylatorowe chłodnice cieczy. Przy wyższych temperaturach zewnętrznych, lecz niższych od temperatury powrotu czynnikaziębniczego, powietrze zewnętrzne wstępnie ochładza czynnikziębniczy.

Wentylatorowa chłodnica cieczy - budowa

Wentylatorowe chłodnice cieczy zbudowane są z lamelowego wymiennika ciepła oraz wentylatorów osiowych. Urządzenie w zależności od wersji, wyposażone jest w od 2 do 10 wentylatorów. Wymienniki ciepła zostały zaprojektowane w sposób umożliwiający efektywne i ekonomiczne wykorzystanie wymiany ciepła między czynnikiem chłodzonym, a powietrzem. W wersji standardowej wymiennik wykonany jest z rurek miedzianych i lametek aluminiowych. Króćce przystosowane są do połączenia z instalacją przez skręcanie. Obudowa urządzenia standardowo z blachy ocynkowanej, aluminiowej lub nierdzewnej malowanej proszkowo. Kolor obudowy i ramy dowolny z palety RAL.



DODATKOWE OPCJE

- wersja cicha i super cicha
- regulacja prędkości wentylatora
- silniki jedno lub trójfazowe
- silniki w wykonaniu przeciwwybuchowym
- filtr powietrza do wymiennika ciepła
- system zraszania
- wymiennik ciepła z powłoką epoksydową
- wymiennik ciepła poddany kataforezie
- rurki miedziane
- pakiet lamelowy miedziany
- odstęp między lamelami dostosowany do indywidualnych potrzeb



WERSJA POZIOMA



WERSJA V

Na życzenie produkujemy urządzenia spełniające specjalne wymagania, dostosowane do wymagań konkretnej instalacji chłodniczej. Nasz park maszynowy umożliwia produkcję urządzeń o gabarytach do 12 m długości.

AGREGATY GRZEWczo-WENTYLACYJNE AGW

Aby proces produkcyjny przebiegał bez zakłóceń konieczne jest zastosowanie właściwej wentylacji pomagającej w utrzymaniu mikroklimatu optymalnego dla danego typu produkcji zwierzęcej.

Podstawowym zadaniem wentylacji jest wymiana powietrza zużytego na świeże, a także utrzymanie właściwej temperatury oraz usunięcie substancji takich jak para wodna, amoniak, siarkowodór, dwutlenek węgla i inne gazy które są emitowane przez zwierzęta.

Firma PROMONT oferuje kompleksowe systemy wentylacji budynków inwentarskich takich jak:

- fermy
- kurniki
- chlewnie
- obory,

w których bardzo ważne jest utrzymanie odpowiedniego mikroklimatu.

Proponujemy agregaty grzewczo - wentylacyjne typu AGW, które przeznaczone są do ogrzewania powietrza wewnętrznego w halach produkcyjnych, warsztatach, magazynach i innych pomieszczeniach o podobnych wymaganiach akustycznych.

Jednostki produkowane są w 4 wielkościach. W każdej z wielkości stosowane są 3 rozmiary wymienników ciepła. Zostały one przewidziane jako urządzenia pracujące na powietrzu obiegowym.

Urządzenia te mogą również służyć ogrzewaniu wszelkiego rodzaju hal produkcyjnych i pomieszczeń typu magazynowego oraz innych.

MIKROKLIMAT

Mikroklimat w pomieszczeniu inwentarskim uzależniony jest od wielu czynników:

- temperatury otoczenia,
- wiatru,
- wilgotności,
- usytuowania budynku w terenie,
- wielkości, typu budynku, typu użytych materiałów oraz konstrukcji budynku,
- ilości i rodzaju inwentarza przebywającego w budynku,
- systemu wentylacji.

GŁÓWNE ELEMENTY SKŁADOWE AGREGATU AGW:

- obudowa wykonana z blachy ocynkowanej, wyposażona w ruchome kierownice na włocie,
- wentylator osiowy z napędem bezpośrednim,
- osłona zabezpieczająca zespół wentylatorowy z blachy perforowanej,
- nagrzewnica wodna (wymienник ciepła typu CuAl),
- filtr, gdy wymagane jest oczyszczanie powietrza.



CENTRALE KLIMATYZACYJNE – KLIMOD

Centrale klimatyzacyjne stacjonarne typu KLIMOD charakteryzują się dużą wytrzymałością mechaniczną, a także łatwością obsługi i konserwacji.

Centrale klimatyzacyjne stacjonarne typu KLIMOD opracowane są w typoszeregu wielkości od 2 do 84 i obejmują wartości strumieni powietrza uzdatnionego od 500 do 120 000 m³/h. Centrale mogą być w wykonaniu wewnętrznym lub zewnętrznym (zabezpieczone przed wpływem czynników atmosferycznych).

Centrale są zbudowane z modułów zawierających od jednej do kilku sekcji. W zależności od potrzeb mogą one być dostarczane w oddzielnych modułach lub w całości. Centrale mogą być dostarczane z elementami układów automatycznej regulacji i sterowania. Tak dostarczane centrale stanowią kompletne urządzenia i po zainstalowaniu czujników zewnętrznych (poza centralą) mogą być eksploatowane.

Modułowa obudowa central KLIMOD posiada trwałą sekcyjną konstrukcję stalową. Wykonanie konstrukcji ze specjalnie ukształtowanych elementów zapewnia redukcję mostków cieplnych.

Elementy konstrukcyjne wykonane są z giętych na zimno profili z blachy stalowej ocynkowanej o grubości 1,5 ÷ 2,0mm, zaś płyty osłonowe z blachy stalowej ocynkowanej o grubościach 0,5 ÷ 1,0mm.

W zależności od potrzeb istnieje możliwość zastosowania blachy nierdzewnej lub aluminiowej. Obudowa sekcji jest izolowana wełną mineralną o grubości 50mm, co zapewnia izolację termiczną i akustyczną central. Ściany boczne od strony obsługi są zamykane na zamki obrotowe i zapewniają swobodny dostęp w trakcie prac konserwacyjnych.

Do transportu powietrza zastosowano wentylatory promieniowe dwustronnie ssące z napędem pasowym firmy NICOTRA. Wentylatory montowane są na amortyzatorach sprężynowych własnej konstrukcji.

TYP

Centrale mogą być:

- stacjonarne typu KLIMOD S, KLIMOD D
- podwieszane KLIMOD P

TYPOSZEREG

Centrale produkowane są w typoszeregu od 2 do 84.

Ich wielkość definiuje ilość uzdatnianego powietrza



WYKONANIE STANDARDOWE



WYKONANIE W STALI
NIERDZEWNEJ

PODSTROPOWE CHŁODNICE POWIETRZA

DEDYKOWANE DO PRZECHOWALNI OWOCÓW

Chłodnice freonowe typu PC - F - 450 przeznaczone są do montażu w komorach chłodniczych o dużej wilgotności. Urządzenie zbudowane jest z wymiennika ciepła składającego się z aluminiowych lametek o grubości 0,2 mm oraz z rurek miedzianych \varnothing 12, rozstaw lamel 7 mm. Obudowa wykonana jest z blachy aluminiowej. Urządzenia wyposażone są w zależności od typu od 1 do 5 wentylatorów osiowych.



Temperatura powietrza na wejściu	Temperatura parowania	Typ urządzenia				
		PC-F-450/1	PC-F-450/2	PC-F-450/3	PC-F-450/4	PC-F-450/5
°C	°C	Wydajność kW				
10	-5	16,5	27,5	51	65	83
5	-5	10,5	21	32,5	44	52
0	-10	9,9	20	30	40	49
Wentylatory \varnothing 450, wydatek (szt x m ³ /h)		1×5000	2×5000	3×5000	4×5000	5×5000
Wymiary	L	1300	1813	2563	3315	4070
	A	-	-	751,5	2×751,5	3×751,5

ZASTOSOWANIE

Wentylatorowe chłodnice powietrza znajdują szerokie zastosowanie w przemyśle mięsnym, mleczarskim, przetwórstwie owoców i warzyw oraz w innych gałęziach przemysłu, gdzie utrzymywanie niskiej temperatury ma kluczowe znaczenie dla procesu technologicznego. Stanowią idealne rozwiązanie dla wszystkich, którzy pragną w szybki i skuteczny sposób obniżyć temperaturę do poziomu zapewniającego prawidłowe przechowywanie lub wytwarzanie produktów.

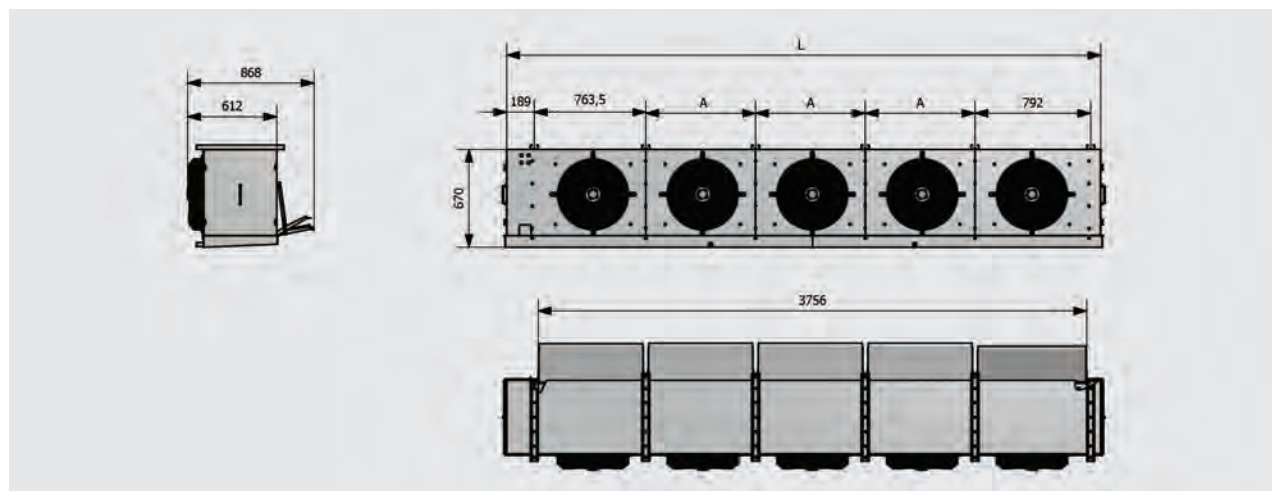
WARIANTY

Chłodnice wentylatorowe produkowane są w dwóch wariantach:

- przyścienne PC
- podstropowe LC

Oba typy chłodziń pracują na powietrzu obiegowym, a ich zasada działania jest zbliżona.

Przepływ powietrza wymuszony jest poprzez zastosowanie wentylatorów osiowych. Czynnikiem ziębniczym w obu typach chłodziń może być zarówno roztwór glikolu jak i freon.



AGREGAT DO SUSZENIA ZIARNA

Innowacyjny Agregat Chłodzenia Ziarna typu PASZ-150 jest przeznaczony do chłodzenia oraz suszenia ziarna. Urządzenie zostało dostosowane do pracy w warunkach zewnętrznych i jest w pełni odporne na warunki atmosferyczne. Zastosowanie ramowej konstrukcji podwozia wyposażonego w układ jezdy pozwala na łatwe przemieszczanie urządzenia.

Agregat PASZ-150 jest przeznaczony do współpracy z instalacją przewietrzania warstwy ziarna w magazynie płaskim oraz w silosach. Zadaniem urządzenia jest schłodzenie i osuszenie powietrza przewietrzającego. Obniżenie wilgotności oraz temperatury umożliwia bezpieczne i długotrwałe przechowywanie wysokiej jakości ziarna po procesie suszenia. Agregat PASZ-150 zastosowany do chłodzenia zboża bezpośrednio po zbiorze zapobiega samozagrzaniu i zepsuciu świeżego zboża przed suszeniem.

Ochrona ziarna przez ochłodzenie ogranicza utratę masy oraz jakości ziarna na skutek rozwoju owadów i grzybów pleśniowych. Agregat PASZ-150 może być stosowany przy przechowywaniu zarówno zboża, jak i ryżu, nasion roślin oleistych, kukurydzy, czy ziarna siewnego.

Przygotowanie (ochładzanie i osuszanie) powietrza zewnętrznego w Agregacie PASZ-150 i jego dostarczenie do strefy ochładzania zboża w suszarni pozwala na poprawę bilansu energetycznego suszarni przez:

- wprowadzenie osuszonego powietrza zewnętrznego, częściowo podgrzanego od gorącego zboża, do procesu suszenia;
- dostarczenie powietrza zewnętrznego podgrzanego w skraplaczu powietrznym do suszarni;
- wykorzystanie wody podgrzanej w skraplaczu cieczowym do podgrzewania wody krążącej w układzie odzysku energii z powietrza wilgotnego usuwanego z suszarni.

Zastosowanie dodatkowego skraplacza wodnego umożliwia wykorzystanie Agregatu PASZ, jako jednostki samodzielnej do podgrzewania wody. Agregat PASZ-150 dzięki zastosowaniu zmiennych mocy skraplaczy stabilizuje parametry powietrza dostarczanego do zboża przy różnych warunkach zewnętrznych.

Nominalna wydajność chłodnicza [kW]	Maksymalna obliczeniowa wydajność chłodnicza [kW]	Nominalna wydajność powietrza [m ³ /h]	Nominalny pobór prądu [A]
151	168	15200	82

SKŁADOWANIE W SILOSACH

Na zboże składowane w silosach ma wpływ nie tylko wilgotność, ale także temperatura.

We współczesnym przechowywaniu zbóż znane są cztery podstawowe sposoby konserwacji ziarna wykorzystującego pracę agregatów chłodniczych:

- suszenie ziarna przy wykorzystaniu agregatu chłodniczego jako pompy ciepła,
- suszenie ziarna w niskich temperaturach,
- klimatyzacja powietrza w celu doprowadzenia ziarna do żądanej temperatury i wilgotności,
- schładzanie ziarna.



SZAFY I OBUDOWY NIERDZEWNE

Nasze produkty charakteryzują się doskonałą odpornością na korozję oraz czynniki klimatyczne. Mogą być wykonane w różnym stopniu ochrony IP oraz IK.

Produkujemy szafki przeznaczone do montażu urządzeń elektrycznych i energetycznych o różnych wymiarach, konfiguracji i przeznaczeniu, często dopasowane do indywidualnych potrzeb klienta.

Kilkuletnia współpraca z firmami energetycznymi pozwoliła nam wdrożyć szeroką gamę różnego rodzaju produktów począwszy od lekkich i małych szafek naściennych a skończywszy na ogromnych i ciężkich obudowach transformatorowych.

ZASTOSOWANIE

- Montaż urządzeń energetycznych, które wymagają ochrony przed dostępem, zapyleniem oraz wilgocią
- zabudowa aparatury elektrycznej, elektronicznej, informatycznej
- zabudowa systemów sterowniczych
- zabudowa automatyki

Aby poprawić żywotność produktów stosujemy:

- stal nierdzewną w tym 316 L
- zaawansowany system malowania – C5, Norsolk



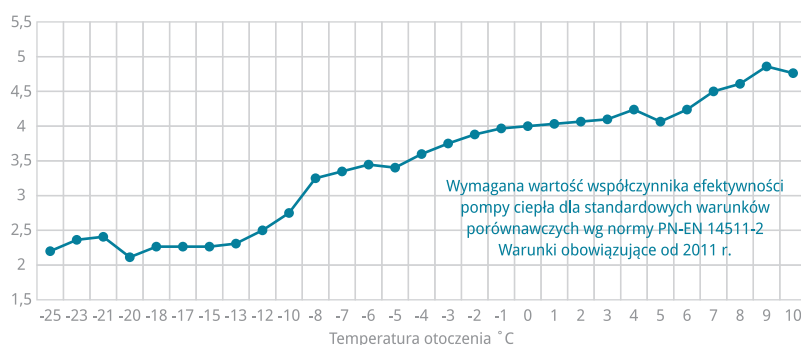
Obudowy akustyczne

Oferujemy nadbudowy, które pozwalają Państwu ograniczyć hałas powodowany przez: generatory prądotwórcze, maszyny, itp.



RADIATOROWA POMPA CIEPŁA

Radiatorowa Pompa Ciepła zaliczana jest do klasy pomp powietrze-woda, która dzięki swojej innowacyjnej konstrukcji pozyskuje ciepło skraplania i parowania czynnika. Zgodnie z wymaganiami normy PN EN 14511 współczynnik efektywności COP dla pomp ciepła tej klasy powinien wynosić min 3,1 przy temperaturze otoczenia +2°C. Oferowana Pompa Ciepła znacznie przewyższa te wymagania i osiąga 4,3.



Rezultaty uzyskane na drodze czteroletnich badań pompy ciepła w warunkach eksploatacyjnych

Radiatorowa Pompa Ciepła jest urządzeniem bezobsługowym.

W naszej pompie ciepła zastosowany jest naturalny czynnik chłodniczy oraz energooszczędna sprężarka typu SCROLL, a także radiatorowy parownik grawitacyjny jako dolne źródło ciepła.

Pompa ciepła typu RPC przystosowana jest do współpracy z niskotemperaturową instalacją centralnego ogrzewania o parametrach:

+ 35°C – temperatura wody na zasilaniu C.O.

+ 30°C – temperatura wody na powrocie z instalacji C.O.

Charakteryzuje się niskim kosztem eksploatacji:

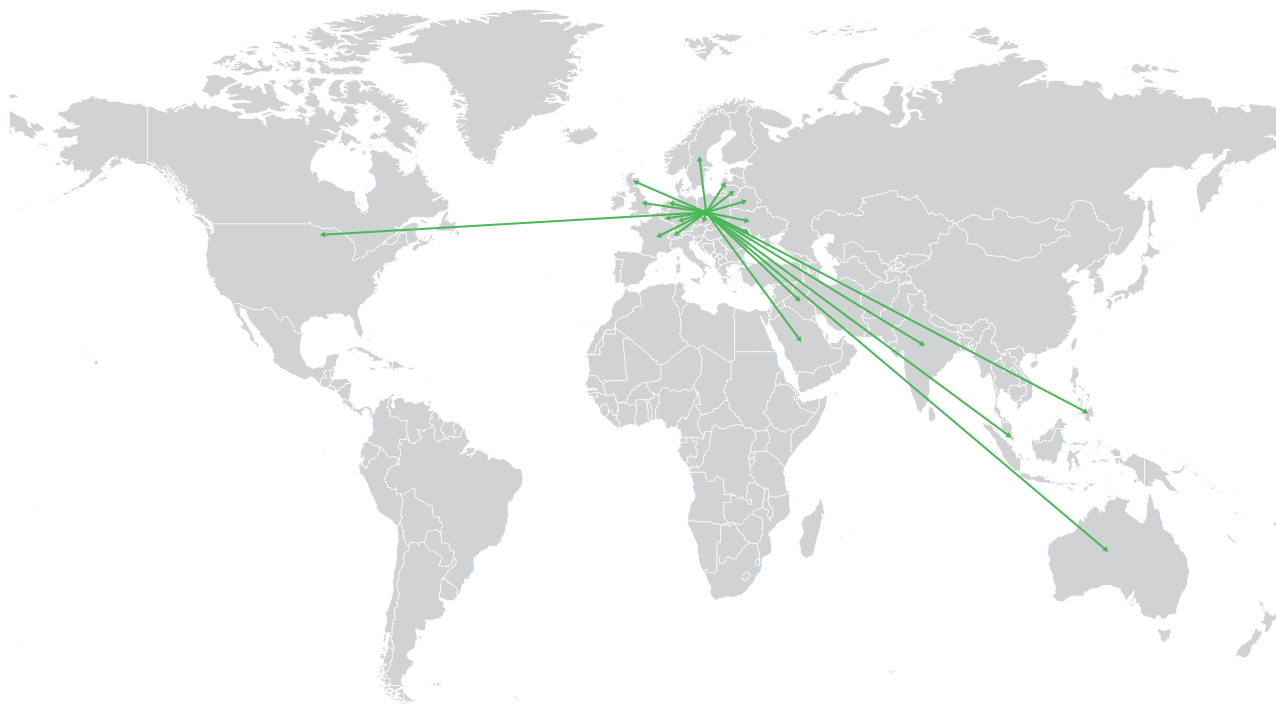
- 4 razy mniejszym niż ogrzewanie kotłem elektrycznym zasilanym energią wg taryfy pozaszczytowej,
- ponad 4,5 razy niższymi niż ogrzewanie olejem opałowym,
- 5 razy niższym niż ogrzewanie gazem LPG,
- prawie 2 razy niższym niż gazem ziemnym GZ 50,
- prawie 1,5 razy niższym niż ogrzewanie kotłem na węgiel kamienny.

ZALETY:

- innowacyjna konstrukcja gwarantuje wysoką sprawność i niezawodność,
- niskie koszty eksploatacyjne poprzez wyeliminowanie pomp obiegowych,
- brak konieczności wykonywania odwiertów głębinowych lub poziomych wężownic gruntowych,
- brak możliwości wyeksploatowania dolnego źródła ciepła, ponieważ jest ono w pełni odnawialne,
- brak hałasu oraz produktów ubocznych np. spalin,
- łatwy i nie wymagający znacznych nakładów finansowych montaż.



Model pompy ciepła	RPC 40	RPC 60	RPC 80
Moc grzewcza w warunkach zgodnych z EN14511. Temperatura otoczenia parownika +2°C Temperatura medium grzewczego kierowanego na instalację grzewczą +35°C	8,0-8,4 kW	10,25-10,75 kW	15,6-16,7 kW
Pobór mocy w warunkach zgodnych z EN 14511	2,0 kW	2,5 kW	3,9 kW
Współczynnik efektywności pompy ciepła COP w warunkach zgodnych z EN 14511	4,0 - 4,3	4,1 - 4,3	4,0 - 4,3
Napięcie zasilania	380 – 400 V / 3+N / 50 Hz		
Wymagany przepływ minimalny medium grzewczego przez skraplacz [dm³/h]	2700 dm³/h	2900 dm³/h	3790 dm³/h
Min. objętość zładu sprężła hydraulicznego stanowiącego zład medium grzewczego instalacji CO [dm³/h]	320 dm³/h	320 dm³/h	320 dm³/h
Szacowana powierzchnia domu jaką jest w stanie ogrzać pompa ciepła	120 dm³/h	150 dm³/h	220 dm³/h



Wielka Brytania, Niemcy, Francja, Holandia, Belgia, Szwajcaria, Szwecja, Czechy, Ukraina, Białoruś, Litwa, Mołdawia, Łotwa, Indie, Singapur, Stany Zjednoczone, Australia, Irak, Arabia Saudyjska, Filipiny.

KONTAKT

PWPO-T PROMONT SP. Z O.O.

ul. Przemysłowa 6
58-160 Świebodzice

www.promont88.pl
biuro@promont88.pl



TEL. 74 646 58 30

